

Vækst for dansk erhvervsliv

- Kvalitet for det danske samfund

CE-mærkning af byggevarer

EN 1090-1 Udførelse af stål- og aluminiumkonstruktioner
- Del 1: Krav til overensstemmelsesvurdering af
konstruktionskomponenter

Hvad er Byggevareforordningen(CPR)

- Byggevareforordningen(CPR) afløste Byggevaredirektivet(CPD) 1. juli 2013
- Byggevareforordningen medfører krav om CE-mærkning.
- CE-mærkning skal ske i henhold til en harmoniseret standard
- Måden at CE-mærke på adskiller sig fra andre CE-mærkninger
- CE-mærkning er ikke en godkendelse

Hvad er CE-mærkning

- CE-mærkning(CPR) er en varedeklaration
- Varedeklaration med ydeevne
- Byggevaren er testet eller beregnet
- CE-mærket skal ledsages af en ydeevnedeklaration.
- De egenskaber der kan deklareres findes i standarden

Hvad ligger bag CE-mærkning

- Bestemmelse af varetype
- Prøvning eller beregning
- Produktionskontrol
- Eventuel 3. parts medvirken
- CE-mærkning og ydeevnedeklaration

Opgavefordeling



1090-1

System til vurdering og kontrol af ydeevnens konstans		1+	1	2+	3	4
Opgaver for producenten	Bestemmelse af varetypen Typeprøvning/ Typeberegning			✓		✓
	Fabrikkens egen produktionskontrol	✓	✓	✓	✓	✓
	Yderligere prøvning af stikprøver udtaget på fabrikken	✓	✓	✓		
	Ydeevnedeklaration (DoP)/ teknisk dokumentation	✓	✓	✓	✓	✓
	CE mærkning	✓	✓	✓	✓	✓
Opgaver for det notificerede organ	Bestemmelse af varetypen Typeprøvning/ Typeberegning	✓	✓		✓	
	Indledende inspektion af fabriksanlæg og produktionskontrol	✓	✓	✓		
	Overvågning af produktionskontrol	✓	✓	✓		
	kontrolprøvning af stikprøver	✓				
	Attest for Byggevarens ydeevnes konstans	✓	✓			
	Overensstemmelsesattest for fabrikkens egen produktionskontrol (certifikat)			✓		



EN 1090-1 krav til smedens certificering

- Uddannede svejsere
- Valg af udførselsklasse(EXC 1 – EXC2 – EXC3 - EXC4)
- Valg af CE-mærkningsklasse
- Svejsekoordinator
- Sporbarhed af materialer
- Produktionskontrol der er god nok til certificering

Kopi fra certifikat

CERTIFICATE OF CONFORMITY OF THE FACTORY PRODUCTION CONTROL

Certificate No. **1162-CPR-0713** Rev. 1.0

This Certificate consists of 2 pages

*In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation),
this certificate applies to the construction product*

Structural Components for Steel and Aluminium Structures

Type:	Steel and Aluminium structure components intended for use in construction works
Execution class:	Up to and including EXC 3 according to EN 1090-2:2008+A1:2011 and EN 1090-3:2008
Design:	Not included
Method of declaration:	3a, according to EN 1090-1:2009+A1:2011, clause ZA.3.4
Welding processes:	131, 135, 136 and 141, according to EN 1090-2:2008+A1:2011, clause 7.3 131, 133 and 141, according to EN 1090-3:2008, clause 7.3
Parent material/Steel group:	22-24 (Al), 1 and 2 / S235 up to S355
Responsible Welding Coordinator:	Per Legarth Jensen

produced by or for

Hvornår CE efter EN 1090-1

- FAQ nr. 31 – alle undtagelserne
- Vindmølletårne efter maskindirektiv
- EN 1090-1 bliver ofte brugt ukritisk.

Harmoniserede standarder(CPR)

- Der er ca. 450 harmoniserede standarder
- På metalområdet findes ca. 36 standarder
- EN 1090-1 Udførelse af stål- og aluminiumkonstruktioner - Del 1: Krav til overensstemmelsesvurdering af konstruktionskomponenter
- 11 standarder for råvarer
- 24 standarder for komponenter der fremstilles helt eller delvist af stål eller aluminium.

Læs den harmoniserede standard rigtigt

- Først scopet(kap. 1)
- Derefter Anneks ZA –
- Krav fra kunden stilles med reference til Anneks ZA
- Stil krav om at smeden er certificeret og kan fremvise certifikat.
- Af certifikatet vil fremgå hvilken udførselsklasse smeden kan arbejde i

CE-mærkning – 4 modeller

- CE-mærkning 4 modeller for træspær, betonelementer og ståkomponenter
- Model 2 og 3B indebærer at smeden tager ansvaret for projektering.
- Det fremgår af certifikat om hvilke modeller smeden må CE-mærke efter
- Hvis model 2 og 3B – smeden skal have ingeniør ansat eller ekstern rådgivende ingeniør.

Hvad skal rådgiveren kræve

- At smeden er certificeret til EN 1090-1
- At få oplyst hvilke udførselsklasse smeden kan arbejde i
- Passer disse oplysninger med projektet kan der træffes en aftale
- Der er ingen grund til at smeden skal tage ansvaret for den projektering rådgiveren har udført.

Hvad skal kunden fortælle smeden?

- Design, dimensioner, tolerancer etc.
- Valg af ståltype
- Krav til udførselsklasse
- Særlige ting såsom overfladebehandling etc.
- Krav om at smeden skal være certificeret til EN 1090-1 og kunne CE-mærke





DANSK STANDARD

