

Kistefos Museet



Agenda

- Introduktion
- Interessenter
- Interimsbro
- Designfase
- Produktion
- Montage på pladsen
- Apterling og facade

Lokation i Norge



Interessenter

Byggherre: Stiftelsen Kistefos Museet



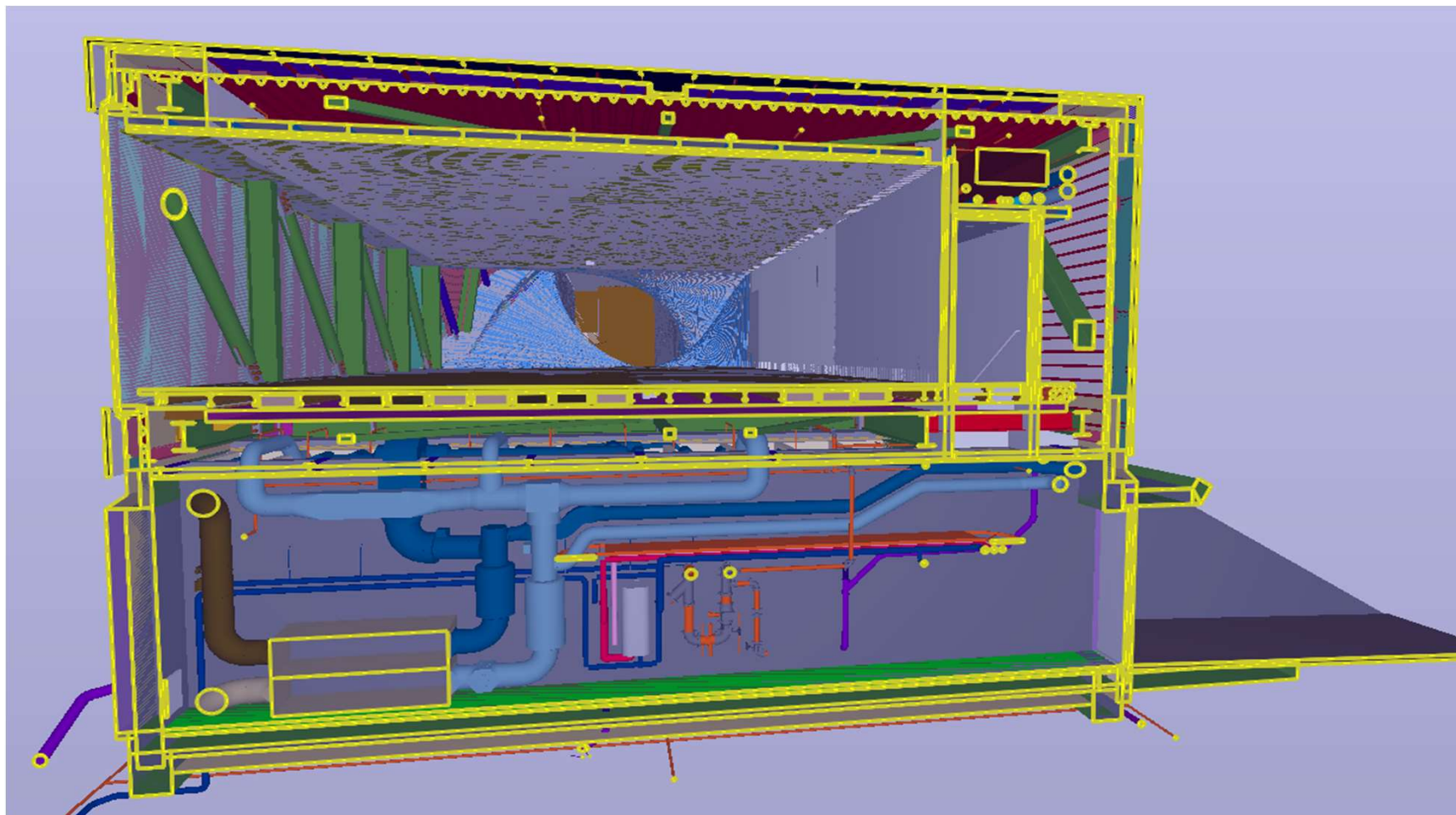
Total Entreprenør: Bladt Industries A/S



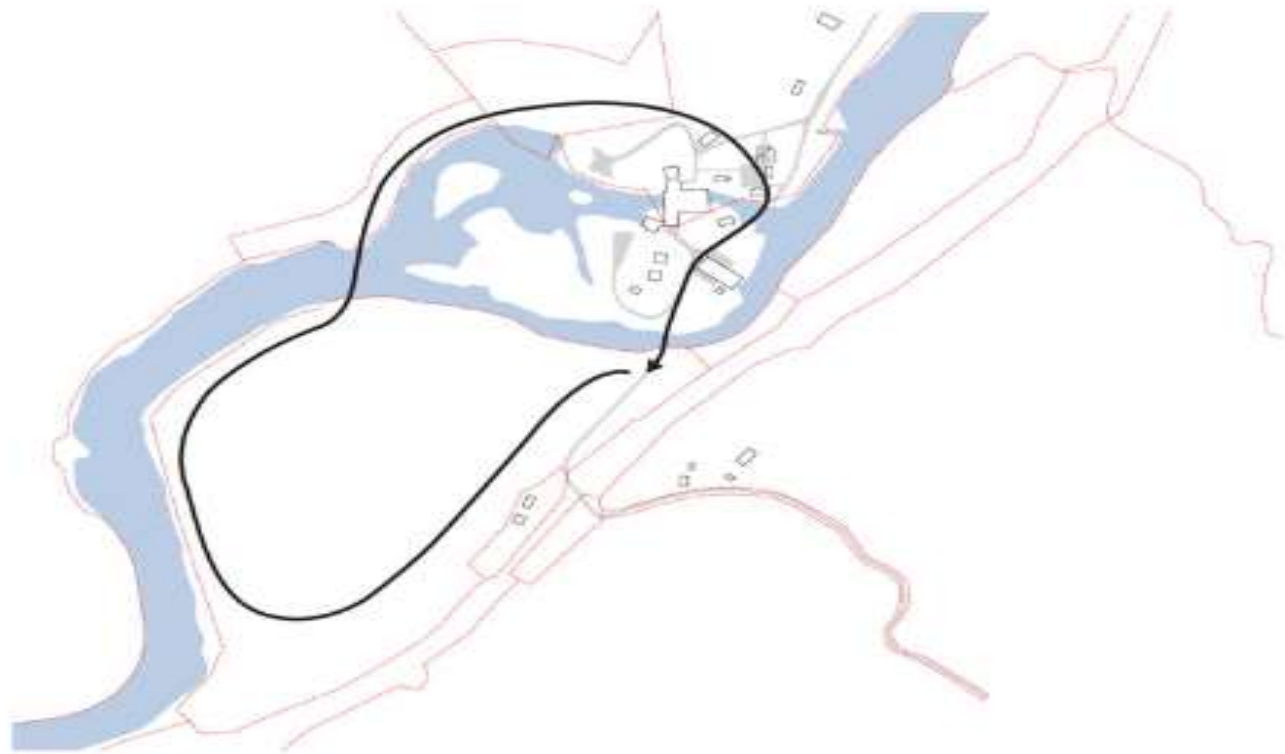
Arkitekt: Bjarke Ingels Group



Ingeniør fag: Rambøll



Hvorfor bygge Museet som Bro ?

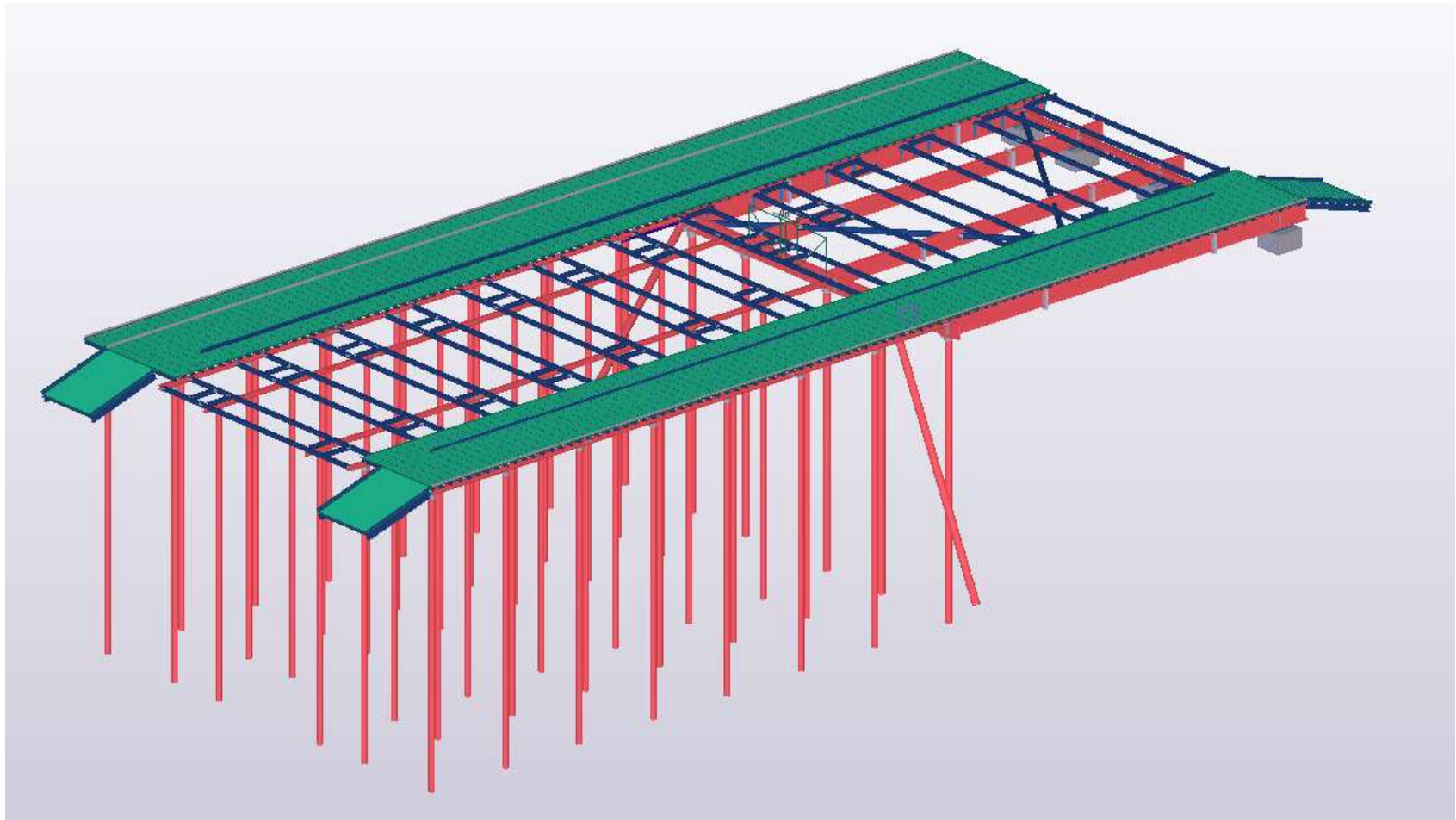


Hovedtal for byggeriet

- Byggeriets areal: 999 m²
- Konstruktions stål: 380 ton
- Interim montage bro: 250 ton
- Aluminium facade: 4.100 m²
- Glas: 300 m²
- Beton: 400 m³.
- Indv. Træ beklædning: 3.500 m²

Interimsbro

Interimsbro



Midlertidige pæle i Elven



Montage af interim bro



Platform klar til brug

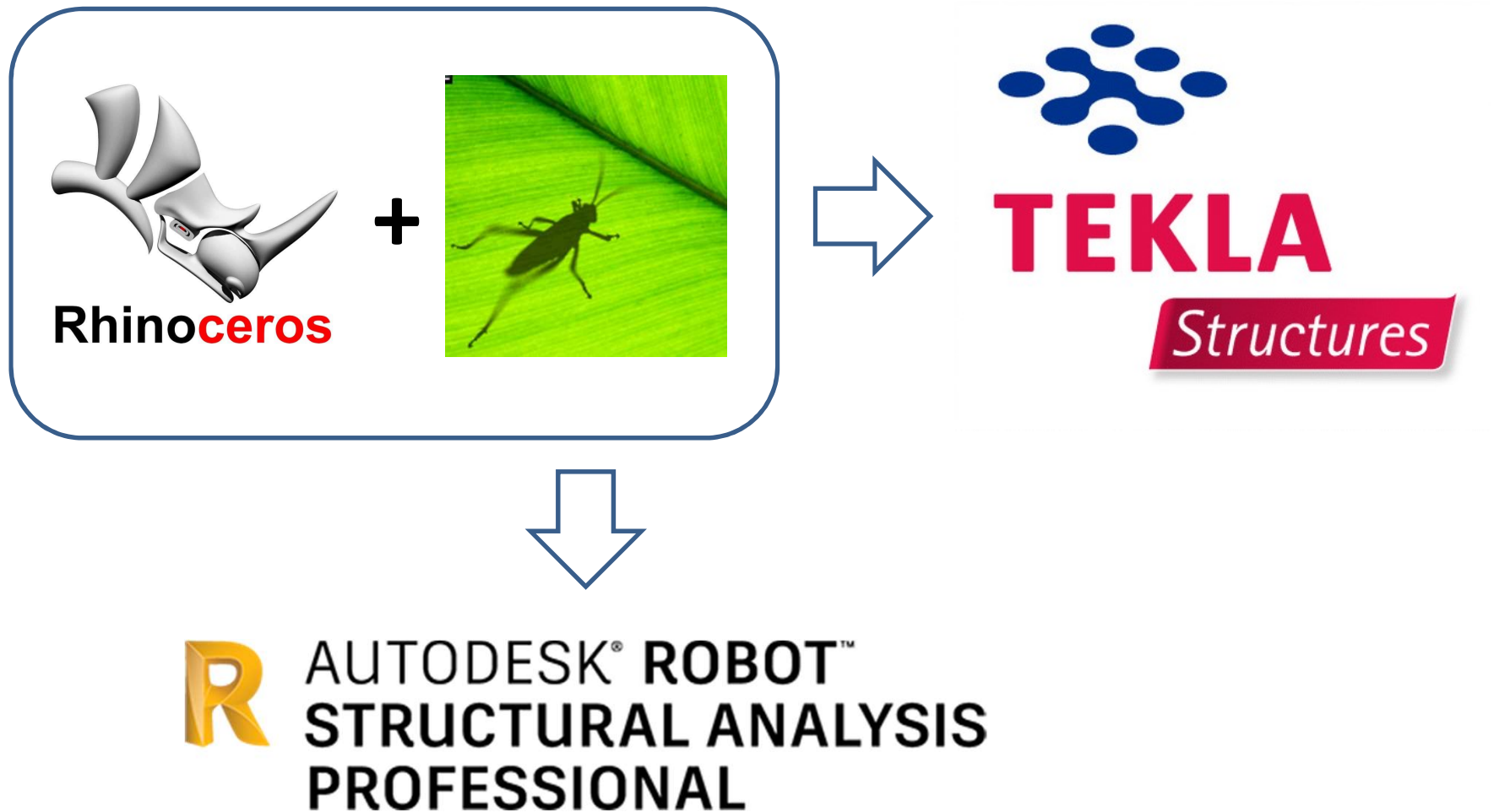


Så kom flommen

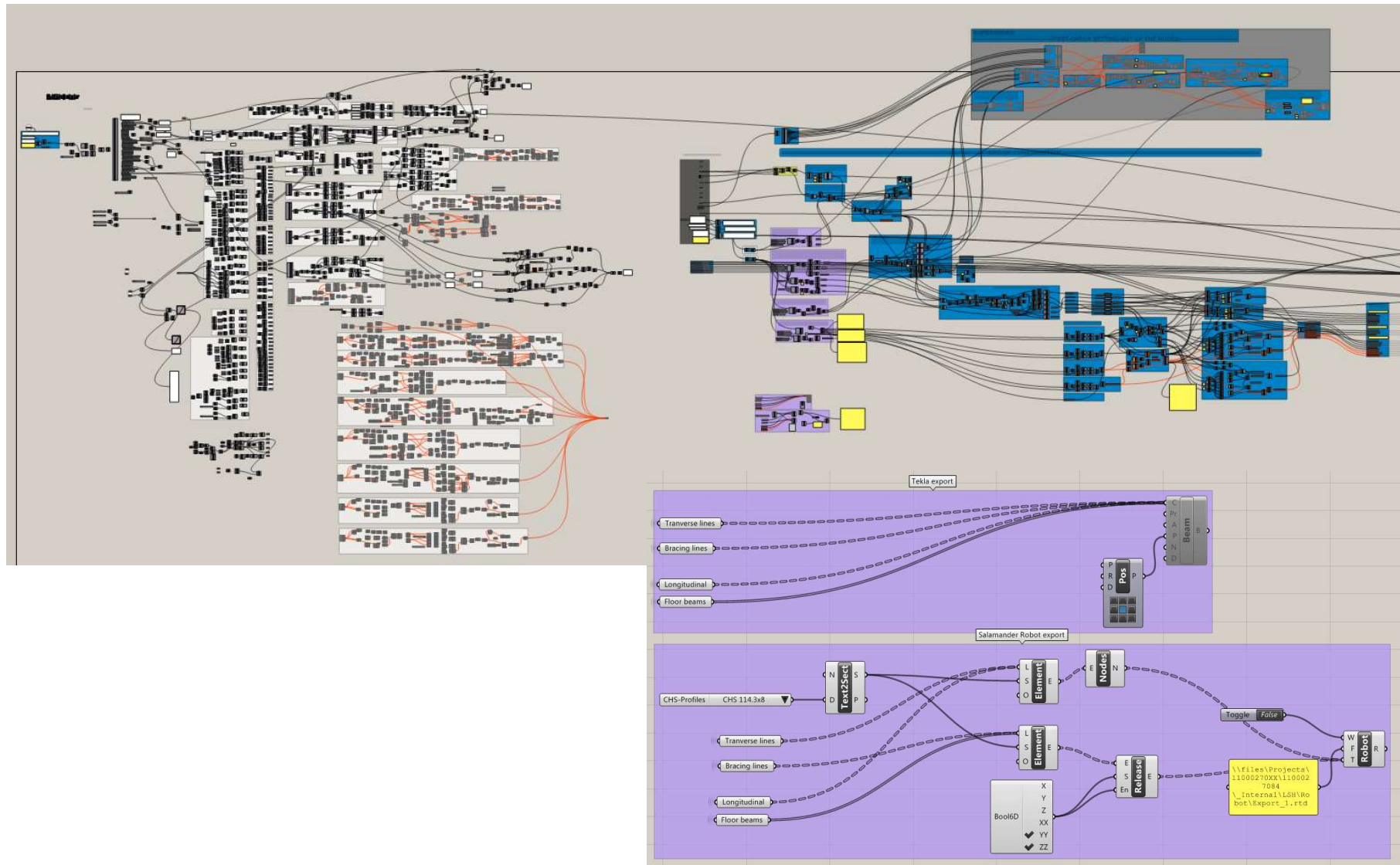


Designfasen

Proces ved designfase



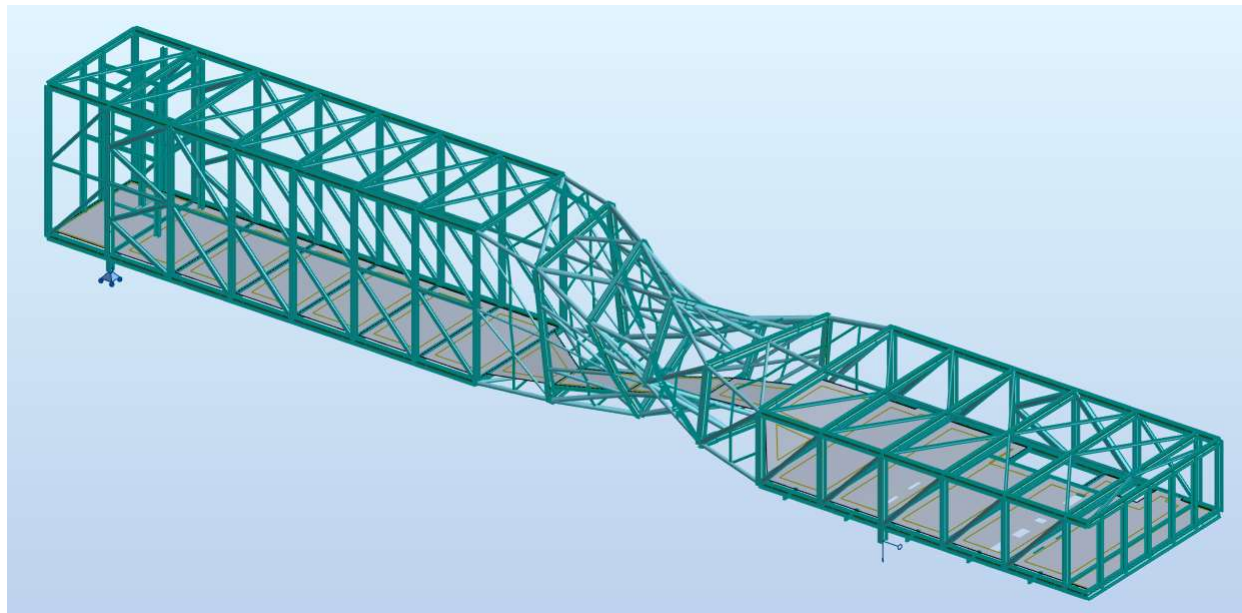
Grasshopper



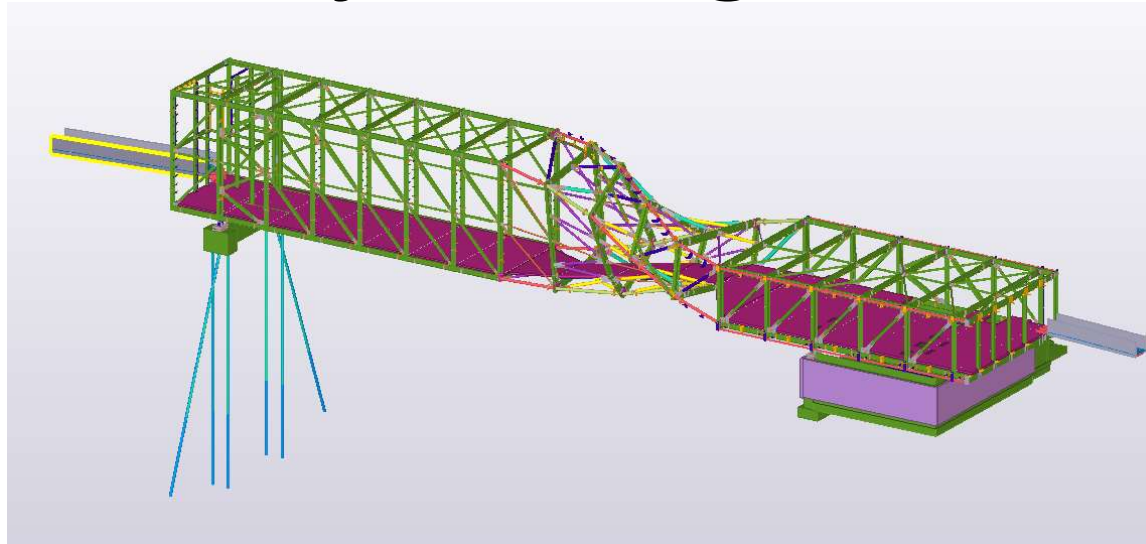
Projektering i Robot



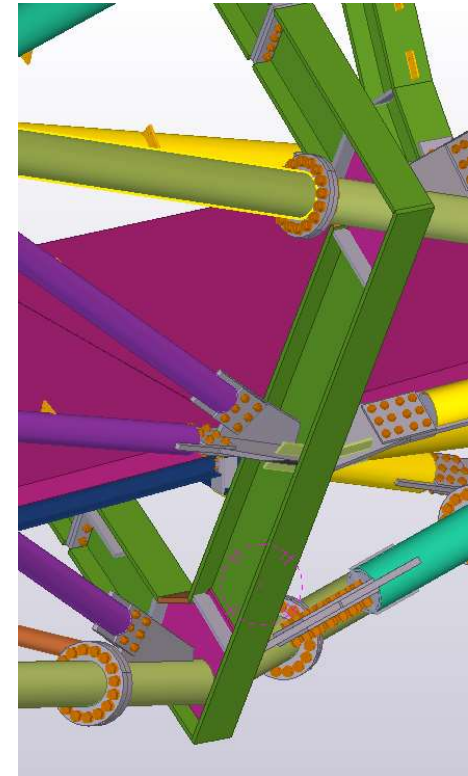
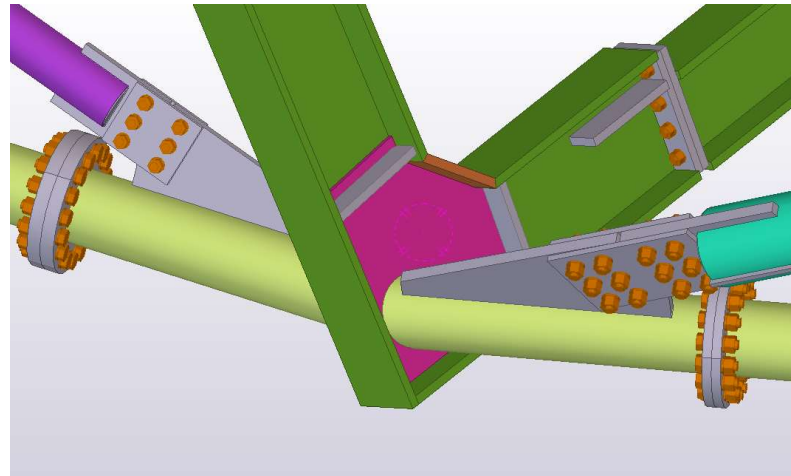
- Statisk analyse
 - Samvirkning med kompositdæk
- Dynamisk analyse
 - Komfort
 - Seismisk



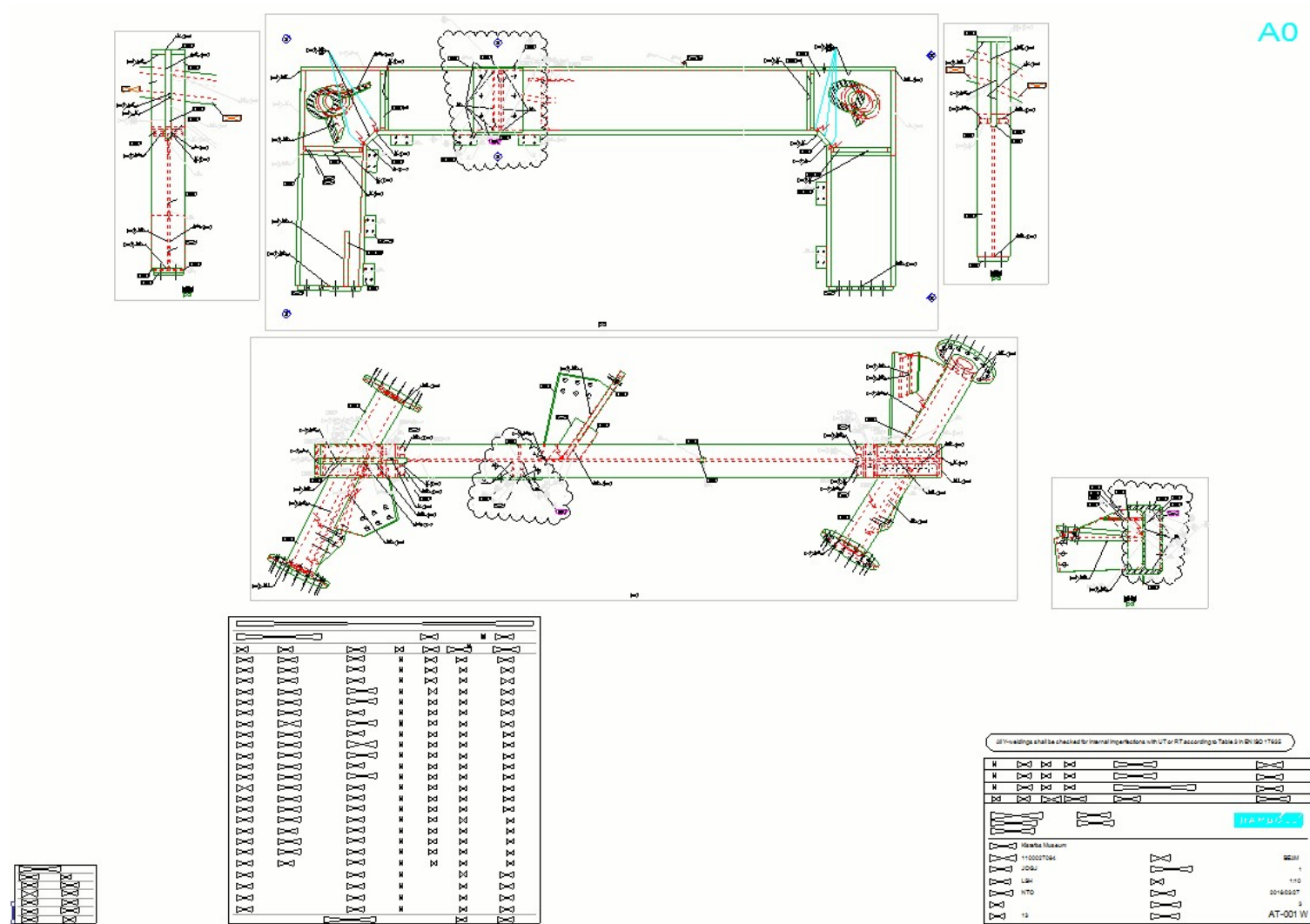
Projektering i Tekla Structures



- 3D modellering
- Fuldt detaljeret
- Arbejdstegninger



Projektering i Tekla Structures



Produktion

Produktion i Polen



Produktion i Polen



Montage på pladsen

Montage af stål



Montage af stål



Montage af stål



Montage af stål



Montage af stål



Montage af stål



Stål monteret



Aptering og facade

Dækkkonstruktion i galleriet



Beklædning af facaden



Museet bygget færdigt



Vigtigt for naboer



Spørgsmål?

- Bladt Industries A/S
Søren Kruse Nielsen sni@bladt.dk
Michael Kristensen mik@bladt.dk
- Rambøll Danmark
Lars Olaf Møller-Hansen lash@ramboll.dk